

ŞOK MASASI

Çimento harcı testlerinizin doğruluğunu ve verimliliğini artırın: Vector Şok Masası—çimento harcı prizma numunelerinin hassas sıkıştırılması için tasarlanmış yüksek kaliteli bir makinedir. EN 196-1, ISO 679, EN 413-2, EN 459-2 ve EN 13454-2 gibi endüstri standartlarını karşılamak ve aşmak için tasarlanan bu sağlam cihaz, çimento, harç ve diğer bağlayıcı malzemelerin eğilme ve basınç dayanımı testlerine odaklanan laboratuvarlar için vazgeçilmez bir araçtır.



VTR-1024



Vector Şok Masası

Doğru ve Tutarlı Çimento Harcı Sıkıştırma

Genel Bakış

Vector Şok Masası, 40×40×160 mm boyutlarında standart test numunelerinin hazırlanması için özel olarak tasarlanmıştır. Dakikada 60 devirlik sabit bir hızda dönen bir kam mekanizmasıyla çalışan sağlam bir kalıp tablasına sahiptir ve bu sayede hassas ve uniform bir sıkıştırma süreci sağlar. Cihaz, taze harcın üç gözlü kalıplara yerleştirilmesini sağlamak için standartlaştırılmış şoklama hareketini simüle eder ve böylece güvenilir ve tutarlı test numuneleri üretir.

Vector Şok Masası'nın öne çıkan özelliklerinden biri, sağlam ve deformasyona dayanıklı yapısıdır. İki bilyalı rulmanlı kol tarafından yönlendirilen tabla, pürüzsüz bir çalışma ve uzun ömürlü kullanım sunar. 15 mm'lik düşme yüksekliği ayarlanabilir olup, yoğun kullanımdan sonra bile hassasiyetin korunmasını sağlar. Sıkıştırma tablasının yüzeyinde yer alan çıkarılabilir çelik plaka, aşındığında kolayca değiştirilebilir ve bu da ekipmanın ömrünü uzatır.

Kullanıcı konforu için Vector Şok Masası, izolasyon kabininin üzerinde konumlandırılmış dijital bir kontrol ünitesiyle donatılmıştır ve bu sayede kolay erişim sağlar. Bu ünite, test sürecinin basit şekilde programlanmasına ve kontrol edilmesine olanak tanır; ayrıca test sonunda otomatik durdurma kontrolü içerir. Kontrol modülü kolayca değiştirilebilir, böylece teknik yardım veya ek ayarlamalara gerek kalmadan hızlı bir şekilde değiştirilebilir.

Vector Şok Masası, güvenlik ve kullanıcı dostu bir tasarım ile üretilmiştir. Çelikten yapılmış bir izolasyon kabini, güvenli ve stabil bir test ortamı sunar. Kabin, 80 dB'nin altındaki gürültü seviyeleriyle Avrupa sağlık düzenlemeleri ve CE direktiflerine uygun olan ses yalıtımlı bir koruyucu kapak ile donatılmıştır. Elektrikli güvenlik kilidi, kabin açıkken cihazın çalışmasını engelleyerek kullanıcı güvenliğini sağlar. Gaz yaylı katlanabilir kapı, kalıpların kolayca monte edilip sökülmesini sağlayarak operasyonel verimliliği artırır.

Uyumluluk, Vector Şok Masası'nın öne çıkan avantajlarından biridir. Cihaz, yalnızca Vector tarafından üretilen kalıplarla değil, aynı zamanda diğer üreticilerin kalıplarıyla da uyumludur, bu da mevcut ekipmanlarını kullanmaya devam etmek isteyen laboratuvarlar için esneklik sunar. Hızlı sıkıştırma sistemi, hızlı hareket eden menteşeli kelepçeler ile kalıbı ve besleme hunisini masaya güvenli bir şekilde sabitler, böylece hızlı kurulum ve kalıp tabanı ile masa yüzeyi arasında tutarlı temas sağlanır.

Şok masasının bakımı, sağlam tasarımı ve yedek parça erişilebilirliği sayesinde son derece pratiktir. Kam, çekiç ve örs gibi aşınmaya maruz kalan bileşenler kolayca değiştirilebilir, böylece arıza süreleri en aza indirilir. Vector, bu parçaları stokta bulundurarak ekipmanınızın kesintisiz çalışmasını sağlar.



Vector Şok Masası

Doğru ve Tutarlı Çimento Harcı Sıkıştırma

Vector Şok Masası'nı tercih eden laboratuvarlar, yüksek hassasiyet, dayanıklılık ve kullanım kolaylığını bir araya getiren bir cihaza sahip olur. Uluslararası standartlara uygunluğu, test sonuçlarının güvenilir ve doğru olmasını garanti eder. Tek tuşla kolay kullanım ve hızlı kalıp kilitleme sistemi gibi kullanıcı dostu özellikler, test sürecini hızlandırır, zamandan tasarruf sağlar ve hata riskini en aza indirir.

Vector Şok Masası'na yatırım yapmak, laboratuvarınızın çimento ve harç test süreçlerinde kalite ve güvenilirliğe yatırım yapmak demektir. Sağlam yapısı, güvenlik özellikleri ve kolay bakımı, yüksek kaliteli test numuneleri üretmek için vazgeçilmez bir araç olmasını sağlar ve böylece daha doğru ve güvenilir test sonuçlarına katkıda bulunur.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Özellik	Detaylar
Kullanım Amacı	Çimento harcı prizma numunelerinin (40 x 40 x 160 mm) üç bölmeli kalıplarda sıkıştırılması
Uygunluk Standartları	EN 196-1, ISO 679, EN 413-2, EN 459-2, EN 13454-2
Çalışma Hızı	Dakikada 60 darbe (Dakikada 60 devir)
Düşme Yüksekliği	15,0 mm (± 0,3 mm) ayarlanabilir
Kalıp Uyumluluğu	Vector tarafından üretilen veya diğer üreticilere ait kalıplarla uyumlu
Kontrol Ünitesi	Başlat/Durdur düğmeleri ve test sonunda otomatik durdurma özelliğine sahip bağımsız dijital kontrol paneli
İzolasyon Kabini	Çelik konstrüksiyonlu ses yalıtımlı koruyucu kapak; CE direktiflerine uygun
Gürültü Seviyesi	Ses izolasyon kabini sayesinde 80 dB altına düşürülmüş gürültü seviyesi
Güvenlik Özellikleri	Kabin açıkken çalışmayı önleyen güvenlik elektrik kilidi
Motor Özellikleri	60 rpm hızında dönen kam mekanizmasını tahrik eden elektrik motoru
Güç Beslemesi	220V, 50Hz
Güç Tüketimi	0,25 kW
Kontrol Seçenekleri	Hedef devir/darbe veya toplam çalışma süresi olarak iki farklı test prosedürü
Kelepçeleme Sistemi	Kalıp ve huniyi sabitlemek için hızlı kelepçeleme sağlayan hareketli hızlı sıkıştırma mekanizması
Tabla Yüzeyi	Kalıp tabanı ile mükemmel temas sağlayan hassas işlenmiş yüzey; aşındığında kolay değiştirilebilen çelik plaka
Yönlendirme Mekanizması	İki adet bilyalı yataklı kolla yönlendirilen tabla, pürüzsüz çalışma sağlar
Ayarlanabilir Bileşenler	Yoğun kullanım sonrası hassasiyeti korumak için düşme yüksekliği ayarlanabilir; çekiç yükseklik ayarı yapılabilir
Boyutlar	1200 x 600 x 1150 cm
Ağırlık	300 kg